



Calentador de Agua Instantáneo de Condensación

El nuevo grado de confort.^{MR}



Calentador Instantáneo De Condensación de Alta Eficiencia

La demanda de grandes volúmenes de agua caliente a bajo costo se incrementa y el diseño de Rheem ofrece el mejor desempeño con bajos costos de operación, implementando la tecnología más sofisticada de condensación para crear la solución más completa de calentamiento de agua instantánea para tu hogar.



La Gran Diferencia Rheem



Eficiencia

Factor energético de hasta .94 con intercambiador de calor condensador de acero inoxidable.*



Sistemas de Seguridad

¡Exclusivo! Película de protección de sobrecalentamiento OFW Guardian.



Tecnología

Sistema de tiro forzado con tuberías de PVC, consulte los detalles en el manual de operación y uso.

- Ventilador eléctrico incluido
- Protección contra congelación de -30°F (-35°C)
- Cable EZ-Link disponible para aplicaciones de mayor demanda para conectar dos unidades y funcionen como una sola
- Control central para operar desde 6 hasta 20 equipos (ver modelos disponibles)



Rheem Aqua Balance®

Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, ** reduce variaciones de temperatura.



Encendido

Encendido sólo por demanda de agua, no más esperas.



Espacio

Diseño compacto que ahorra espacio.



Instalación y Mantenimiento

- Sistema de autodiagnóstico para una fácil instalación y servicio
- Pantalla digital que muestra la configuración de la temperatura y los códigos de mantenimiento
- Rheem instantáneo de condensación puede ajustarse para uso comercial a altas temperaturas***

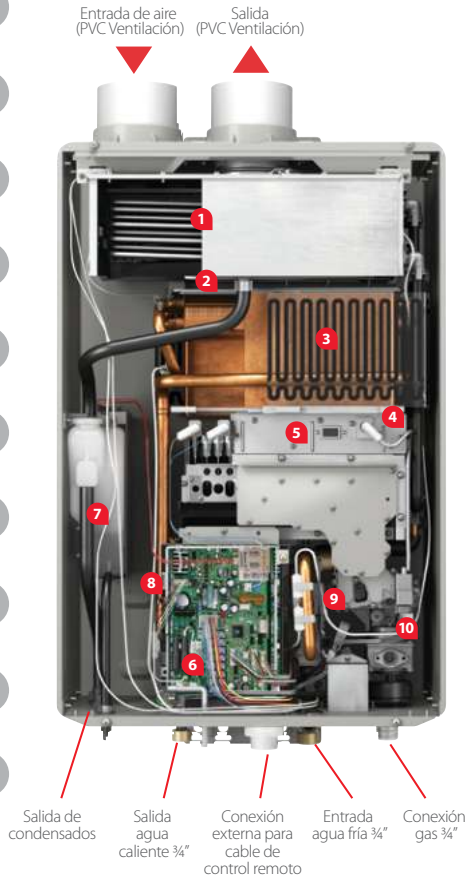
* Eficiencia proporcionada por laboratorios AHRI con base en regaderas de 6 L/min simultaneas.
 ** Flujo de activación mínimo de 1.5 L/min.
 *** El rango de temperatura es de 85° F a 185° F (30 °C a 85 °C).

EL MÁS SEGUR^o

DEL MERCADO

PIEZA POR PIEZA UN PRODUCTO SUPERIOR

- 1 Intercambiador de aire secundario de acero inoxidable
- 2 Intercambiador de aire primario de cobre
- 3 Película contra sobrecalentamiento
- 4 Encendido por chispa electrónica
- 5 Quemador modulante de 11,000 a 199,900 BTU/h
- 6 Tablero de control electrónico
- 7 Depósito de condensado
- 8 Ventilador de velocidad variable
- 9 Sistema de control del flujo de agua
- 10 Válvula de gas modulante



Depósito de condensados
Purifica los líquidos condensados que contienen minerales y agentes contaminantes para hacerlos amigables con el planeta.



Ventilador eléctrico de velocidad variable
Propicia una combustión más eficiente y mayor ahorro de energía.



Salida de gases de combustión
Fácil instalación (Sólo modelo para interiores).



Tarjeta de control
Responsable del funcionamiento del equipo, controlando y regulando las operaciones.



Válvula Modulante de gas
Determina la cantidad de gas necesaria para calentar el agua en relación al volumen/temperatura del agua.



Exclusivo OFW™
Overheat Film Wrap. Funciona como un sensor de temperatura y apaga el equipo en caso de sobrecalentamiento.



Quemador Modulante
Encendido progresivo de tres etapas para mayor seguridad



Sistema de control de flujo de agua
Regula el flujo de agua del equipo para evitar variaciones de temperatura.

| Modelo | Unidades | | Rheem | | | |
|---|---------------------------------|-----------------------------|--|-----------------------------|-----|-----|
| | RTGH-95DVLN | RTGH-95XLN | RTGH-84DVLN | RTGH-84XLN | | |
| Tipo de tecnología | Instantáneo Gas de Condensación | | | | | |
| Interior y/o exterior | Interior | Exterior | Interior | Exterior | | |
| Potencia del quemador modulante | BTU/h | 11,000 - 199,900 | 11,000 - 157,000 | | | |
| Temperatura máxima (configuración de fábrica) | °C | | 65 | | | |
| Presión mínima de agua para el encendido | gf/cm ² | | 100 | | | |
| Flujo mínimo para operación | L/min | | 1,5 | | | |
| Número de servicios | | 5* | | | 4* | |
| Eficiencia promedio | | 94% | | | 94% | |
| Altura total | cm | | 69,85 | | | |
| Ancho | cm | | 46,99 | | | |
| Fondo | cm | | 24,765 | | | |
| Peso | kg | | 37,2 kg | | | |
| Tensión eléctrica | Vca | 120 (con cable de conexión) | 120 | 120 (con cable de conexión) | | 120 |
| Diámetro del tubo de evacuación de gases | Pulgadas | 2 o 3 | N/A | 2 o 3 | | N/A |
| Presión hidráulica de trabajo | kgf/cm ² | 2,8 | 2,8 | 2,8 | | 2,8 |
| Presión de prueba hidrostática | kgf/cm ² | 7 | 7 | 7 | | 7 |
| Tipo de gas | | | Disponibles en Gas LP y Natural | | | |
| Presión de gas requerida | kPa (gf/cm ²) | | Gas L.P. a 2,74 (27,94) y Gas Natural a 1,76 (17,95) | | | |
| Recubrimiento exterior | | | Pintura electrostática en polvo horneada | | | |
| Válvula de drenado | | | Sí | | | |
| Tipo de encendido | | | Automático por demanda de agua | | | |
| Conexión de entrada y salida de agua | Pulgadas NPT | | 3/4 | | | |
| Conexión de entrada de gas | Pulgadas | | 3/4 | | | |
| Tipo de control de temperatura | | | Alámbrico con display digital | | | |
| Garantía | | | Ver manual de usuario | | | |

*Con regaderas simultáneas de 6 a 8 L/min