



Calentador de Agua Todo Terreno

El nuevo grado de confort.™



## Calentador Híbrido Todo Terreno

Con cualquier clima, sin importar el tipo de agua, con distancias largas, familias grandes o pequeñas, Rheem todo terreno te proporcionará el mejor costo-beneficio adaptándose a tu estilo de vida.



5 años de garantía

### La Gran Diferencia Rheem



#### Sistemas de Seguridad

El calentador más seguro del mercado: Termostato con doble sistema de seguridad: apagado automático en caso de falla del piloto y sistema de corte de energía por sobrecalentamiento (E.C.O. System). Doble puerta de seguridad para protección de niños.



#### Todo Terreno

Resuelve cualquier necesidad de agua caliente continua en el hogar, no importando clima, distancia o la baja calidad en el suministro de agua (por alta dureza, baja presión y/o bajo flujo).



#### Rheem Aqua Balance®

Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, reduce variaciones de temperatura.



#### Encendido

Encendido piezo eléctrico; no más cerillos. Operación sin pila.



#### Espacio

Compacto, diseñado para ahorrar espacio.



#### Sistema Everkleen®

Exclusivo Sistema Everkleen® que evita la acumulación de sales, dándole mayor durabilidad al calentador, aún con aguas duras.



#### Aislamiento

Aislamiento 1" de espuma R-Foam™ de poliuretano que evita pérdidas térmicas, minimizando reencendidas. Ahorra 50% de la energía consumida por reencendidas vs aislamientos de lana mineral.



#### Porcelanizado

Tanque de grueso calibre con porcelanizado Rheemglas™ que alarga la vida del producto. Robusta protección catódica patentada, con elemento resistor anticorrosión que triplica la vida del producto.



#### Instalación y Mantenimiento

Fácil y adaptable a cualquier tipo de instalación. Válvula de drenado para vaciar y limpiar el tanque fácilmente.



#### Ecológico

Menos emisiones de gases contaminantes, más calor al agua y menos al medio ambiente.

# EL MÁS SEGUR<sup>o</sup>

DEL MERCADO

PIEZA POR PIEZA UN PRODUCTO SUPERIOR

- 1 Válvula de alivio (a partir de 30 gal)
- 2 Ánodo de magnesio
- 3 Tanque de grueso calibre con porcelanizado Rheemglas
- 4 Aislamiento de 1" de espuma de poliuretano de R-Foam<sup>SM</sup>
- 5 Deflector de salida de gases
- 6 Encendido piezo eléctrico
- 7 Termostato con doble sistema de seguridad
- 8 Sistema Everkleen<sup>®</sup>
- 9 Válvula de drenado
- 10 Quemador Gasmaster
- 11 Doble puerta de seguridad
- 12 Charola rompevientos



\* característica exclusiva Rheem

Ilustración genérica, solo para referencia.



### Válvula de alivio

Protege al equipo contra altas temperaturas y alta presión.



### Encendido piezo eléctrico

No más cerillos. Operación sin pila.



### Ánodo de Magnesio

Robusta protección catódica patentada con elemento resistor anticorrosión que triplica la vida del tanque.



### Termostato con doble sistema de seguridad

Apagado automático en caso de falla del piloto y sistema de corte de energía por sobrecalentamiento (E.C.O. System).



### Sistema Everkleen<sup>®</sup>

Evita la acumulación de sales o sedimentos, manteniendo la eficiencia a lo largo de la vida del producto.



### Aislamiento

De 1" de espuma de poliuretano de R-Foam<sup>SM</sup>. Ahorro del 50% de gas consumido en reencendidas\*\*



### Válvula de drenado

Para vaciar y limpiar el tanque.



### Deflector

Pone más calor en el agua y menos en el ambiente.

Modelo	Unidades	29V13HR	Rheem	XR90
Tipo de tecnología			Depósito Gas Alto Rendimiento	
Capacidad	L (Gal)	48 (13)		110 (29)
Número de servicios		2*		5*
Altura total	cm	86,5		166
Diámetro	cm	40		45
Peso aproximado (tanque vacío)	kg	35		62
Carga térmica	kW	7,5		Potencia del quemador: 60,000 BTU/h
Tiempo de recuperación	min	11		N/A
Eficiencia energética promedio		74% (certificación NOM)		70% (certificación Energy Star <sup>®</sup> )
Presión máxima de trabajo	kgf/cm <sup>2</sup>		6,42	
Presión de prueba hidrostática	kgf/cm <sup>2</sup>		13	
Tipo de gas		Disponible en Gas LP y Natural		Disponible en Gas Natural
Presión de gas requerida	kPa (gf/cm <sup>2</sup> )		Gas L.P. a 2,74 (27,94) y Gas Natural a 1,76 (17,95)	
Válvula de gas		White Rogers con sistema E.C.O.		Honeywell con sistema autodiagnóstico y Guardian System <sup>™</sup>
Concentración de monóxido	ppm		Menor a 180	
Diámetro de ducto de ventilación	Pulgadas	N/A		3 o 4
Recubrimiento exterior			Pintura electrostática en polvo horneada	
Recubrimiento interior del tanque			Porcelanizado Rheemglas <sup>MR</sup>	
Autolimpieza			Sistema Everkleen <sup>®</sup>	
Aislante térmico	Pulgadas		1" Poliuretano de alta densidad R-Foam <sup>SM</sup>	
Ánodo de protección			Magnesio (1 en todos los modelos)	
Válvula de drenado		De cuerda horizontal y plástico rígido		De latón
Válvula de alivio	psi	N/A		150
Quemador			Gasmaster de acero aluminizado	
Tipo de encendido		Piezo eléctrico		Interruptor deslizable y por chispa
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT		3/4	
Conexión de entrada de gas	Pulgadas		1/2	
Tensión eléctrica	Vca	N/A		115
Garantía		5 años en tanque, 1 año en el resto de las partes		6 años en tanque, 1 año en el resto de las partes

\* Con regaderas de 6 a 8 L/min

\*\* Vs aislamientos de lana mineral y fibra de vidrio.