



Calentador de Agua Todo Terreno

El nuevo grado de confort.™



Calentador Híbrido Todo Terreno

Con cualquier clima, sin importar el tipo de agua, con distancias largas, familias grandes o pequeñas, Rheem todo terreno te proporcionará el mejor costo-beneficio adaptándose a tu estilo de vida.



5 años de garantía

La Gran Diferencia Rheem



Sistemas de Seguridad

El calentador más seguro del mercado: Termostato con doble sistema de seguridad: apagado automático en caso de falla del piloto y sistema de corte de energía por sobrecalentamiento (E.C.O. System). Doble puerta de seguridad para protección de niños.



Todo Terreno

Resuelve cualquier necesidad de agua caliente continua en el hogar, no importando clima, distancia o la baja calidad en el suministro de agua (por alta dureza, baja presión y/o bajo flujo).



Rheem Aqua Balance®

Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, reduce variaciones de temperatura.



Encendido

Encendido piezo eléctrico; no más cerillos. Operación sin pila.



Espacio

Compacto, diseñado para ahorrar espacio.



Sistema Everkleen®

Exclusivo Sistema Everkleen® que evita la acumulación de sales, dándole mayor durabilidad al calentador, aún con aguas duras.



Aislamiento

Aislamiento 1" de espuma R-Foam™ de poliuretano que evita pérdidas térmicas, minimizando reencendidas. Ahorra 50% de la energía consumida por reencendidas vs aislamientos de lana mineral.



Porcelanizado

Tanque de grueso calibre con porcelanizado Rheemglas™ que alarga la vida del producto. Robusta protección catódica patentada, con elemento resistor anticorrosión que triplica la vida del producto.



Instalación y Mantenimiento

Fácil y adaptable a cualquier tipo de instalación. Válvula de drenado para vaciar y limpiar el tanque fácilmente.



Ecológico

Menos emisiones de gases contaminantes, más calor al agua y menos al medio ambiente.

EL MÁS SEGUR^o

DEL MERCADO

PIEZA POR PIEZA UN PRODUCTO SUPERIOR

- 1 Válvula de alivio (a partir de 30 gal)
- 2 Ánodo de magnesio
- 3 Tanque de grueso calibre con porcelanizado Rheemglas
- 4 Aislamiento de 1" de espuma de poliuretano de R-Foam^{MR}
- 5 Deflector de salida de gases
- 6 Encendido piezo eléctrico
- 7 Termostato con doble sistema de seguridad
- 8 Sistema Everkleen[®]
- 9 Válvula de drenado
- 10 Quemador Gasmaster
- 11 Doble puerta de seguridad
- 12 Charola rompevientos



* característica exclusiva Rheem

Ilustración genérica, solo para referencia.



Válvula de alivio

Protege al equipo contra altas temperaturas y alta presión.



Encendido piezo eléctrico

No más cerillos. Operación sin pila.



Ánodo de Magnesio

Robusta protección catódica patentada con elemento resistor anticorrosión que triplica la vida del tanque.



Termostato con doble sistema de seguridad

Apagado automático en caso de falla del piloto y sistema de corte de energía por sobrecalentamiento (E.C.O. System).



Sistema Everkleen[®]

Evita la acumulación de sales o sedimentos, manteniendo la eficiencia a lo largo de la vida del producto.



Aislamiento

De 1" de espuma de poliuretano de R-Foam^{MR}. Ahorro del 50% de gas consumido en reencendidas**



Válvula de drenado

Para vaciar y limpiar el tanque.



Deflector

Pone más calor en el agua y menos en el ambiente.

Unidades

Modelo		29V13HR	Rheem	XR90
Tipo de tecnología			Depósito Gas Alto Rendimiento	
Capacidad	L (Gal)	48 (13)		110 (29)
Número de servicios		2*		5*
Altura total	cm	86,5		166
Diámetro	cm	40		45
Peso aproximado (tanque vacío)	kg	35		62
Carga térmica	kW	7,5		Potencia del quemador: 60,000 BTU/h
Tiempo de recuperación	min	11		N/A
Eficiencia energética promedio		74% (certificación NOM)		70% (certificación Energy Star [®])
Presión máxima de trabajo	kgf/cm ²		6,42	
Presión de prueba hidrostática	kgf/cm ²		13	
Tipo de gas		Disponible en Gas LP y Natural		Disponible en Gas Natural
Presión de gas requerida	kPa (gf/cm ²)		Gas L.P. a 2,74 (27,94) y Gas Natural a 1,76 (17,95)	
Válvula de gas		White Rogers con sistema E.C.O.		Honeywell con sistema autodiagnóstico y Guardian System TM
Concentración de monóxido	ppm		Menor a 180	
Diámetro de ducto de ventilación	Pulgadas	N/A		3 o 4
Recubrimiento exterior			Pintura electrostática en polvo horneada	
Recubrimiento interior del tanque			Porcelanizado Rheemglas ^{MR}	
Autolimpieza			Sistema Everkleen [®]	
Aislante térmico	Pulgadas		1" Poliuretano de alta densidad R-Foam ^{MR}	
Ánodo de protección			Magnesio (1 en todos los modelos)	
Válvula de drenado		De cuerda horizontal y plástico rígido		De latón
Válvula de alivio	psi	N/A		150
Quemador			Gasmaster de acero aluminizado	
Tipo de encendido		Piezo eléctrico		Interruptor deslizable y por chispa
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT		3/4	
Conexión de entrada de gas	Pulgadas		1/2	
Tensión eléctrica	Vca	N/A		115
Garantía		5 años en tanque, 1 año en el resto de las partes		6 años en tanque, 1 año en el resto de las partes

* Con regaderas de 6 a 8 L/min

** Vs aislamientos de lana mineral y fibra de vidrio.