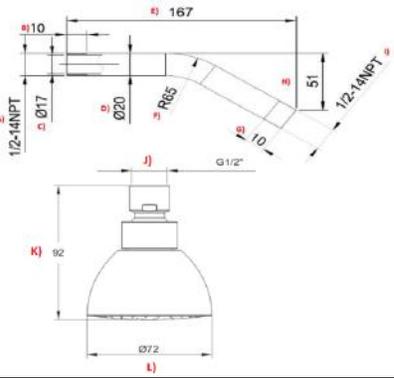


CÓDIGO:	IMAGEN	DIBUJO TÉCNICO
296X		
LÍNEA:		
URREA		
FAMILIA:		
REGADERAS		
DESCRIPCIÓN:	REGADERA CON BRAZO Y CHAPETÓN A PARED	

NORMAS	CERTIFICACIÓN
NOM-008-CONAGUA-1998 "REGADERAS EMPLEADAS EN EL ASEO CORPORAL - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA"	SI

MATERIALES DE FABRICACIÓN			
PARTE	MATERIAL	PARTE	MATERIAL
REDUCTOR DE FLUJO	PLÁSTICO	BOLA UNIÓN	LATÓN
CUERPO DE REGADERA	LATÓN	TUERCA	POM
CUBIERTA CUERPO	LATÓN	TORNILLO	ACERO INOXIDABLE
BRAZO DE REGADERA	LATÓN	CHAPETÓN	LATÓN
O-RING	CAUCHO ETILENO-PROPILENO-DIENO	RONDANA	PLÁSTICO

DIMENSIONES:		COTA mm	COLOCACIÓN: 1.- DESLICE EL CHAPETÓN A LA MITAD DEL BRAZO. 2.- COLOQUE CINTA SELLADORA EN EL EXTREMO DEL BRAZO Y RÓSQUELO FIRMEMENTE A LA RED HIDRÁULICA. 3.- ROSQUE LA REGADERA AL BRAZO Y AJUSTE FIRMEMENTE.
MEDIDA DE ZONA A		1/2" -14 NPT	
MEDIDA DE ZONA B		10	
MEDIDA DE ZONA C		Ø 17	
MEDIDA DE ZONA D		Ø 20	
MEDIDA DE ZONA E		167	
MEDIDA DE ZONA F		R 65	
MEDIDA DE ZONA G		10	
MEDIDA DE ZONA H		51	
MEDIDA DE ZONA I		1/2" -14 NPT	
MEDIDA DE ZONA J		G 1/2"	
MEDIDA DE ZONA K		92	
MEDIDA DE ZONA L		Ø 72	

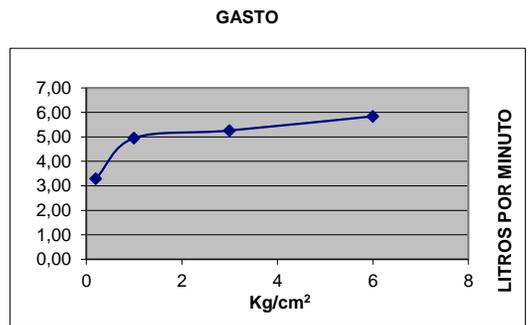
PESO DEL PRODUCTO (kg)	0,456
ACABADOS:	
CÓDIGO	TERMINADO
296X	CROMO

RECOMENDACIONES:
 ANTES DE CONECTAR LA REGADERA A LA ALIMENTACIÓN DEL AGUA ASEGÚRESE DE PURGAR LAS LÍNEAS PARA EVITAR FILTRACIONES DE IMPUREZAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO. DAR LIMPIEZA PERIÓDICA A LA TAPA PASANDO UN TRAPO SUAVE ELIMINANDO LA ACUMULACIÓN DE SARRO. NUNCA UTILIZAR SILICÓN PARA LA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO.

MANTENIMIENTO:
 PARA LA LIMPIEZA USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HÚMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTÍCULOS CORTANTES, FIBRAS, LIJAS, DETERGENTES, SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS. NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.

GARANTÍA:
 "GARANTÍA" CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACIÓN Y EN CASO DE PRESENTAR ALGÚN PROBLEMA DE ESTA NATURALEZA EL PRODUCTO SERÁ REEMPLAZADO SIN COSTO AL COMPRADOR.
 10 AÑOS DE GARANTÍA EN ACABADO CROMO Y 2 AÑOS EN OTRO ACABADO.

FUNCIONAMIENTO:
 CLASIFICACIÓN: MEDIA Y ALTA PRESIÓN.
 PRESIÓN DE TRABAJO DE 1,0 kg/cm² A 6,0 kg/cm²
 NIVEL DE EDIFICACIÓN 4 A MÁS DE 12 Ó EQUIPO HIDRONEUMÁTICO.
 PRESIÓN ÓPTIMA DE TRABAJO DE 1 kg/cm² A 3 kg/cm².



Presión	Gasto
0,2	3,29
1,0	4,95
3,0	5,26
6,0	5,84